

Система  
панелей

**НАЙЛОФОР® 3Д**  
**НАЙЛОФОР® Медиум**

**Инструкция  
по монтажу**





# Панели НАЙЛОФОР® ЗД

## ■ Панели

Панели шириной 2500 мм и высотой от 1030 до 2430 мм. Односторонние панели с острыми вертикальными концами длиной 30 мм, которые можно разместить вверху или внизу ограды. Размеры ячеек 200 x 50 мм и 100 x 50 мм в месте профилирования. Толстые прутья диаметром 5 мм обеспечивают очень высокий уровень жесткости.

## ■ Цвета

Зеленый RAL 6005  
Огневая оцинковка  
(для высоты от 1230  
до 2030 мм).



## ■ Метод покрытия

Панели изготовлены из оцинкованных прутьев (мин. 40г/м<sup>2</sup>), а затем покрыты порошковым методом. Используемый процесс подготовки поверхности обеспечивает превосходное сцепление полиэфирного слоя с грунтом. Толщина полиэфирного слоя минимум 100 микрон. Столбы оцинкованы внутри и снаружи (минимальная толщина покрытия 275 г/м<sup>2</sup>, с обеих сторон), согласно нормативу EN 10147. Затем используется подкладочный слой и окончательно столбы покрываются полиэфирным порошком (мин. 60 микрон).

### АССОРТИМЕНТ ■ НАЙЛОФОР® ЗД

Панели			Столбы	Количество креплений на столбе					
Ширина	Высота	Количество секций V на панель		Длина	Столб EL		Столбы Бекафикс®		Прямоугольные столбы на державке
			Болты		Муфты	Крайние столбы	Средние и наружные столбы		
2500 mm	1030 mm	2	1500 mm	3	4	4	8	2	-
2500 mm	1230 mm	2	1700 mm	3	5	4	8	2	-
2500 mm	1530 mm	3	2000 mm	4	5	6	12	3	-
2500 mm	1730 mm	3	2400 mm	4	6	6	12	3	-
2500 mm	2030 mm	4	2600 mm	5	6	8	16	4	-
2500 mm	2430 mm	4	3200 mm	6	8	8	16	4	-

# Панели НАЙЛОФОР® Медиум

## ■ Панели

Панели шириной 2500 мм и высотой от 1030 до 2030 мм. Односторонние панели с острыми вертикальными концами длиной 30 мм, которые можно разместить вверху или внизу ограды. Горизонтальное профилирование придает панелям высокую прочность. Размеры ячеек 100 x 50 мм, диаметр прута – 4,5 мм.



## ■ Цвета

Зеленый RAL 6005.  
(для высоты от 1230 до 2030 мм).



## ■ Метод покрытия

Панели изготовлены из оцинкованных прутьев (мин. 40 г/м<sup>2</sup>), затем покрыты ПВХ методом флюидизации. Такой метод обеспечивает более высокую упругость покрытия, лучшее сцепление с прутьями панели и делает их более стойкими от царапин.

Столбы оцинкованы внутри и снаружи (минимальная толщина покрытия 275 г/м<sup>2</sup>, с обеих сторон), согласно нормативу EN 10147. Затем используется подкладочный слой и окончательно столбы покрываются полиэфирным порошком (мин. 60 микрон).



АССОРТИМЕНТ ■ НАЙЛОФОР® Медиум									
Панели			Столбы	Количество креплений на столбе					
				Столб EL		Столбы Бекафикс®		Прямоугольные столбы на державке	Столбы Бекафаст®
Ширина	Высота	Количество секций V на панель	Длина	Болты	Муфты	Крайние столбы	Средние и наружные столбы		
2500 mm	1030 mm	2	1500 mm	3	4	4	8	2	-
2500 mm	1230 mm	2	1700 mm	3	5	4	8	2	-
2500 mm	1530 mm	3	2000 mm	4	5	6	12	3	-
2500 mm	1730 mm	3	2400 mm	4	6	6	12	3	-
2500 mm	2030 mm	4	2600 mm	5	6	8	16	4	-

# Системы столбов и аксессуары



## ■ Системы столбов EL (тип 1)

Сварные прямоугольные столбы 60 x 40 x 1,5 мм имеют отверстия для монтажа панелей и оснащены пластиковым предохранительным наконечником. Панели прикрепляются к передней стороне столба с помощью крюкового болта и самоврезающейся гайкой. Панели соединяются между собой посредством муфты, сжатой при помощи клещей.



## ■ Система столбов БЕКАФИКС®

Сварные столбы 70 x 45 мм в виде буквы Н, оснащенные пластиковым предохранительным наконечником. Панели монтируются по бокам столба с помощью специальных металлических муфт. Для крепления муфт используются.



## ■ Система столбов БЕКАФАСТ®

Сварные столбы 60 x 50 мм, оснащенные пластиковым предохранительным наконечником. Панели монтируются по бокам столба без использования каких-либо аксессуаров (только посредством крепления на столбе).



## ■ С помощью прямоугольных двойных держателей

Сварные прямоугольные столбы 60 x 40 x 1,5 мм, оснащенные пластиковым предохранительным наконечником. Панели монтируются по бокам столба с помощью прямоугольных двойных державок, соединяющихся между собой посредством болтов с самоврезающимися гайками. Державки трех видов: срединные, крайние и угловые.



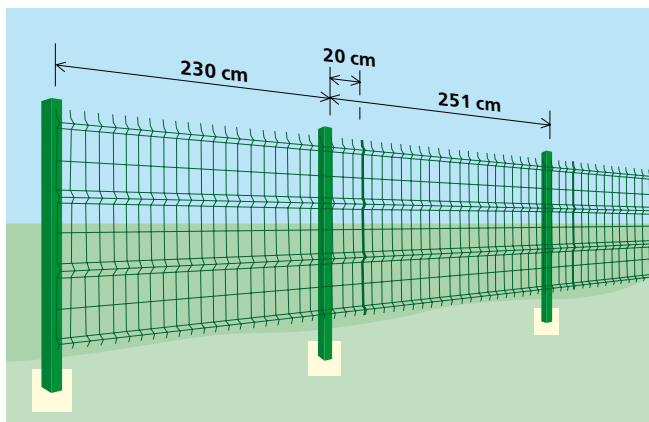
## ■ С помощью круглых двойных держателей

Столбы из оцинкованной стали диаметром 48 мм и толщиной стенки 1,5 мм, с полиэфирным покрытием оснащенные пластиковым предохранительным наконечником. Панели монтируются по бокам столба с помощью круглых двойных державок, соединяющихся между собой посредством болтов с самоврезающимися гайками.



# Система монтажа на столбах EL (тип 1)

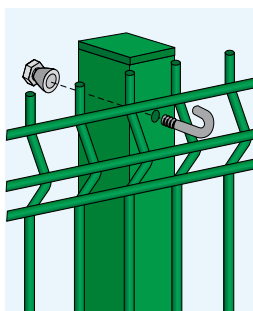
## ■ Монтаж по прямой линии



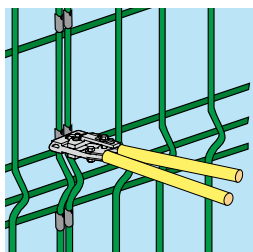
В начале ограждения отступ между столбами должен составлять 230 см. Тогда панель выделяется сзади столбов на 20 см. Этот отступ необходим, что бы соединить прочные панели между собой посредством стальной муфты. Все последующие отступы между столбами составляют 251 см (от середины до середины столба).

### Шипы

Панели можно устанавливать шипами вверх или вниз.

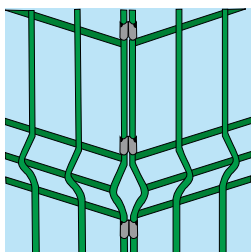


Все столбы имеют отверстия с резьбой для крюковых болтов. Панель прилагается к передней части столба и соединяется с ним с помощью крюкового болта. Специальная самоврезающаяся гайка эффективно предотвращает демонтаж элементов ограды.



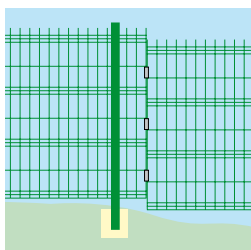
Для соединения панелей между собой используются стальные стягивающие муфты. Для более быстрого монтажа панелей используются специальные клещи (которые в случае необходимости могут быть взяты напрокат).

## ■ Угловой монтаж



Соединение панелей под углом Система EL не требует никаких специальных угловых столбов. Угол создается посредством соединения панелей с помощью стальных муфт. Последний столб перед наружным углом должен быть на расстоянии приблизительно 20 – 40 см, таким образом, что бы панели выдавались на определенное расстояние позади столбов. В случае разной длины элементов необходимо соответственно укоротить панели, таким образом, что бы они подходили друг другу под прямым углом.

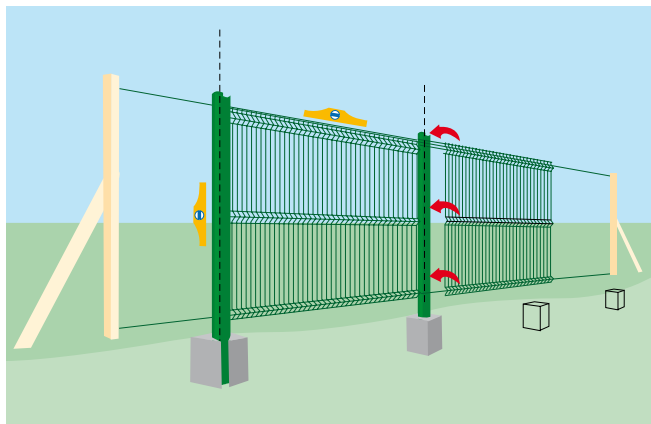
## ■ Выравнивание высоты



В случае, если поверхность грунта повышается или понижается, то тогда добавляются панели, относительно разницы высоты, а затем соединяются с помощью стальных муфт.

# Система монтажа на столбах БЕКАФИКС®

## ■ Монтаж по прямой линии

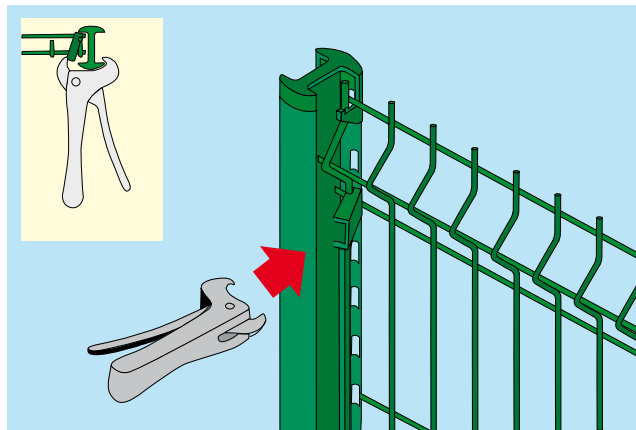


Соединение панели со столбом в самом начале панель прикрепляют к столбам с обеих сторон с помощью муфт. Затем столбы помещают в отверстия в грунте и бетонируют. В дальнейшем панели добавляют по секциям: панель – столб – бетонирование.

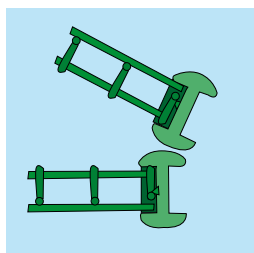
Ограждение производится по секциям: столб – панель – столб – панель. Для бетонирования столбов необходимо выкопать отверстия через каждые 252 см.

### Шипы

Панели можно устанавливать, как шипами вверх, так и вниз.

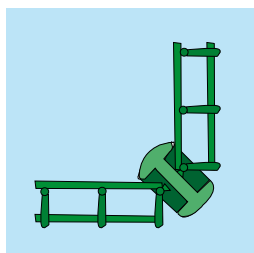


## ■ Угловой монтаж



### Под острым углом

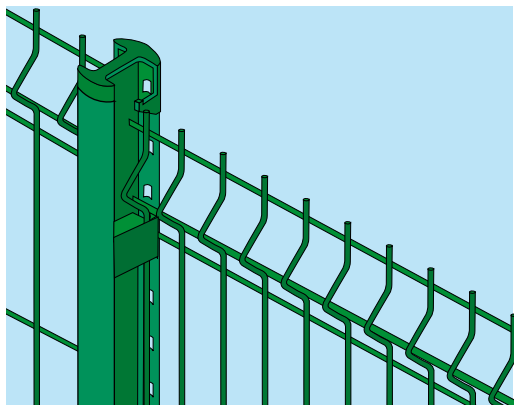
Столб, формирующий острый угол, помещается в то же самое отверстие в грунте, где и последний столб из прямой линии монтажа.



### Под прямым и тупым углом

Необходимо так поместить последний линейный столб, что бы он создавал тот же самый угол с двумя угловыми панелями. Панели, формирующие угол, монтируются к тому же самому столбу. Например, для угла 90° необходимо поместить столб под углом 45° по отношению к каждой панели.

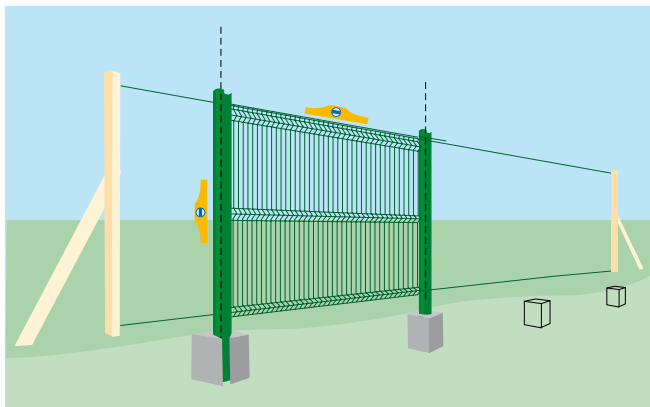
## ■ Выравнивание высоты



В случае если поверхность грунта повышается или понижается, панели добавляют относительно разницы высоты, прикрепляя их выше или ниже на столбе. Разница высоты между двумя панелями на одном и том же столбе должна составлять не менее 5 см.

# Система монтажа на столбах БЕКАФАСТ®

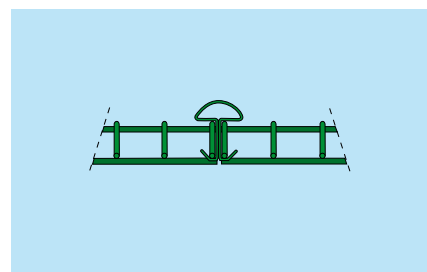
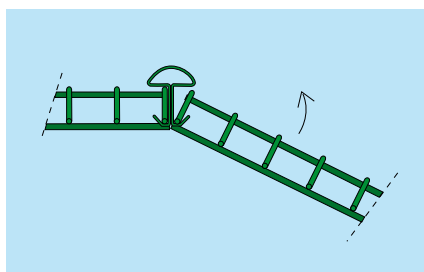
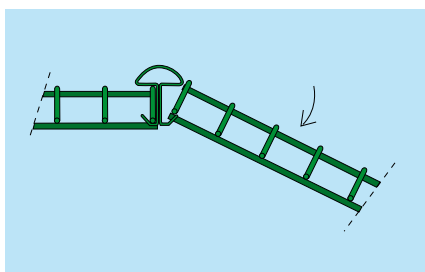
## ■ Монтаж по прямой линии



Ограждение производится по секциям: столб – панель – столб – панель. Для бетонирования столбов необходимо выкопать отверстия через каждые 252 см. В самом начале панель прикрепляют к столбам с обеих сторон с помощью сцепления, а затем защелкивания на столбе. Потом столбы помещают в отверстия и бетонировать. В дальнейшем панели добавляют по секциям: панель – столб – бетонирование.

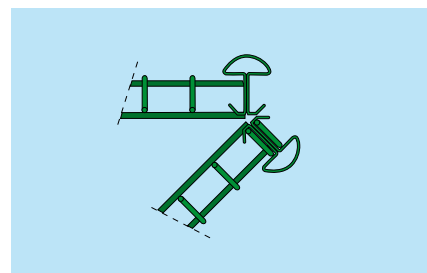
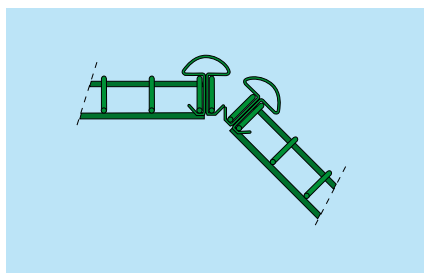
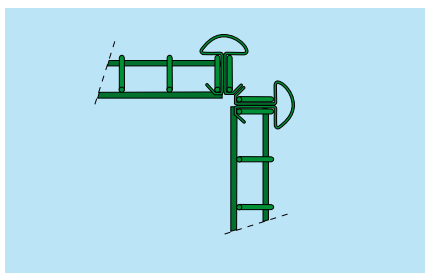
### Шипы

Панели можно устанавливать, как шипами вверх, так и вниз.

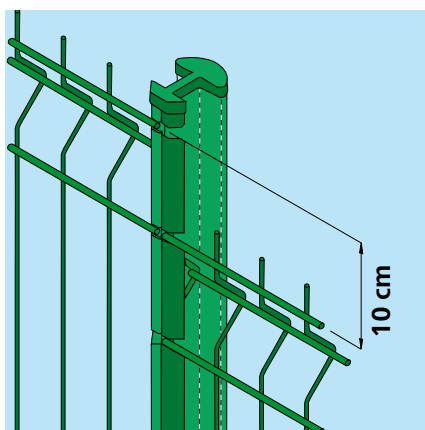


## ■ Монтаж под углом

Все виды углов формируются посредством размещения двух столбов в одном и том же отверстии в грунте под соответствующими углами.



## ■ Выравнивание высоты

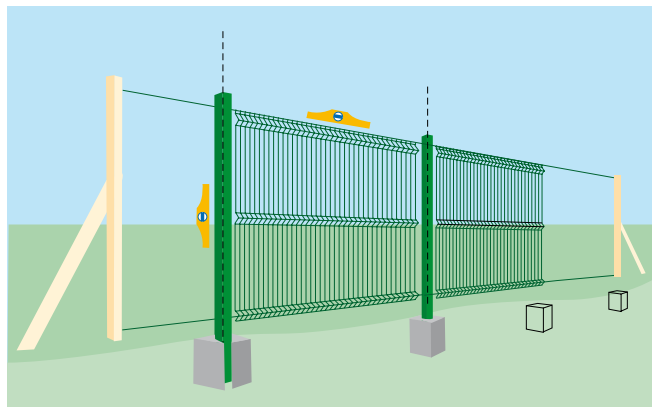


В случае если поверхность грунта повышается или понижается, панели добавляют относительно разницы высоты, прикрепляя их выше или ниже на столбе. Разница высоты между двумя панелями на одном и том же столбе должна составлять не менее 10 см.



# Панели монтируются двусторонних держателей

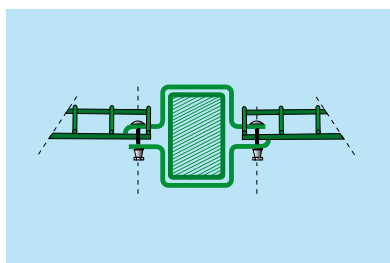
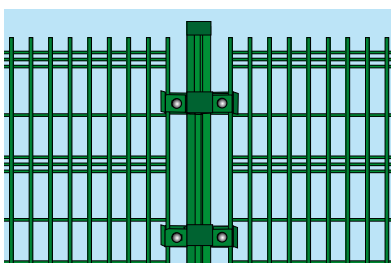
## ■ Монтаж по прямой линии



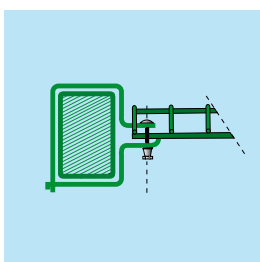
При монтаже ограды необходимо использовать расстояние между столбами 260 см.

### Шипы

Панели можно устанавливать, как шипами вверх, так и вниз.



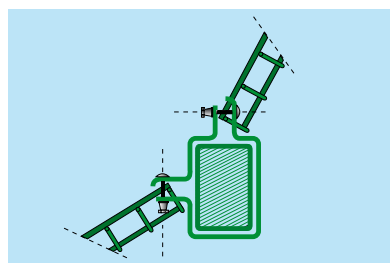
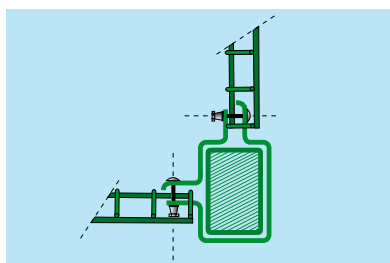
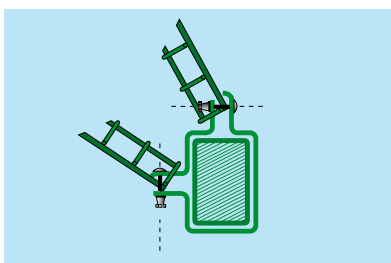
Панели монтируются к сторонам столба с помощью прямоугольных двусторонних держателей, соединяющихся между собой самоврезающимися гайками, которые эффективно предотвращают демонтаж ограды.



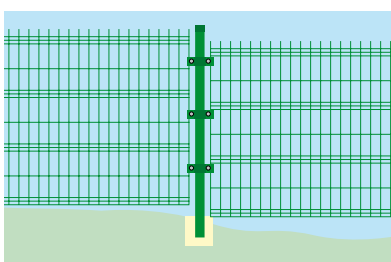
На последнем столбе ограды используется конечный держатель

## ■ Угловых держателей

Углы формируются с помощью угловых держателей.



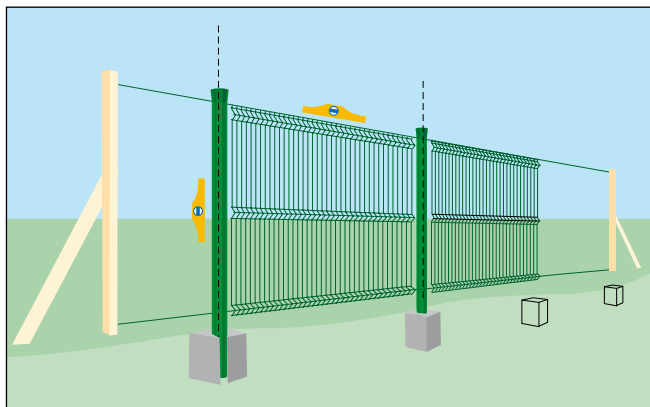
## ■ С помощью держателей



В случае если поверхность грунта повышается или понижается, панели добавляются относительно разницы высоты, а затем соединяют с помощью держателей.

# Панели монтируются двусторонних держателей

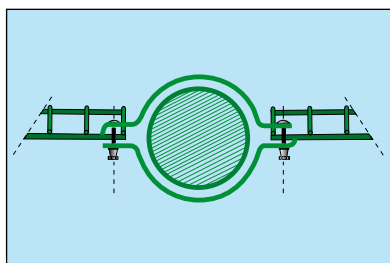
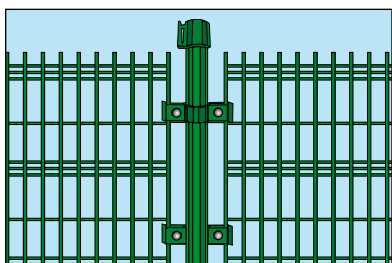
## ■ Монтаж по прямой линии



При монтаже ограды необходимо использовать расстояние между столбами 260 см.

### Шипы

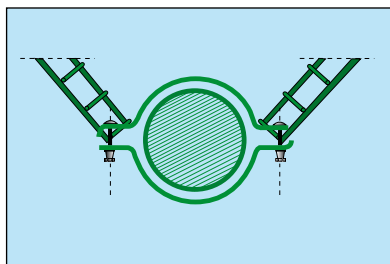
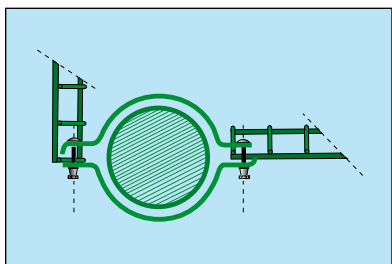
Панели можно устанавливать, как шипами вверх, так и вниз.



Панели монтируются к сторонам столба с помощью круглых двусторонних держателей, соединяющихся между собой самоврезающимися гайками, которые эффективно предотвращают демонтаж ограды.

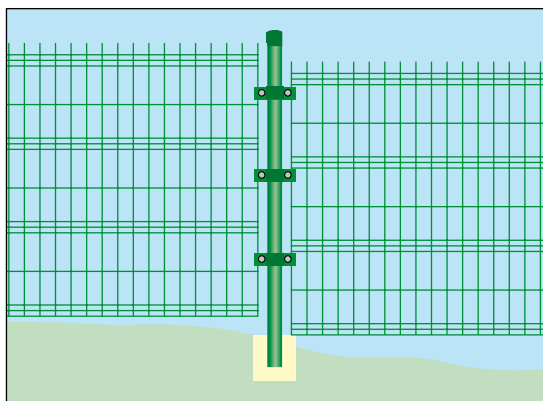
## ■ Угловой монтаж

Углы формируются с помощью добавления второй панели, соблюдая соответствующий угол.



## ■ С помощью держателей

В случае если поверхность грунта повышается или понижается, панели добавляются относительно разницы высоты, а затем соединяются с помощью держателей.





# **B** BETA FENCE



## **B** BETA FENCE

Betafence LLC  
ул. Энергетиков, д.24  
140091, г. Дзержинский  
Россия  
Тел.: +7 495 787 07 29  
Факс: +7 495 787 07 29  
info@betafence.ru  
www.betafence.ru

Betafence Sp. z o.o.  
Ul. Dębowa 4  
47-246 Kotlarnia  
Poland  
Тел.: +48 77 40 62 200  
Fax: +48 77 48 25 000  
info.poland@betafence.com  
www.betafence.com

Betafence NV  
Deerlijkstraat 58A  
B-8550 Zwevegem  
Belgium  
Тел.: +32 56 76 73 21  
Fax: +32 56 76 67 85  
info.export@betafence.com  
www.betafence.com



Холдинг Betafence является европейским лидером в области ограждающих систем и контроля доступа. Все названия продукции, а также фирменные названия являются зарегистрированными торговыми марками Холдинга Betafence. Все права на изменение ассортимента и продукции сохранены. Копирование или тиражирование части или всего каталога без письменного согласия производителя запрещено.

2006